

# Vibro Former (バイブフォーマー)

## トンネル二次覆工自動型枠バイブシステム

～コンクリート覆工作業のバイブレーター自動化を実現～

型枠表面に設置した複数のセンサーでコンクリートを感知し、その情報をもとに型枠バイブレーターを自動運転します。

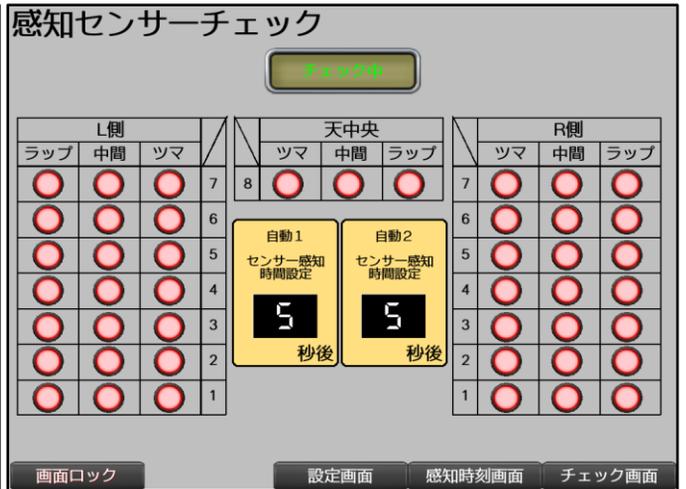
### 効果・特徴

- ・フォーム表面に配置されたセンサーの情報から充填状況をモニター上に可視化します。
- ・設定した時間でブロックごとの型枠バイブレーターを自動で作動させることが可能です。
- ・打設状況を直接確認して締固め判断を行うことが不要となり、省人化と品質の均等化が図ることができます。
- ・打設の記録を残すことができます。



### 感知センサー感知時刻

L側			天中央			R側		
ラップ	中間	ツマ	ツマ	中間	ラップ	ツマ	中間	ラップ
16:26	16:28	16:17	17:49	17:11	16:58	16:17	16:28	16:27
	16:28			17:49			16:28	
15:07	15:19	15:16				15:17	15:21	15:20
	15:19						15:21	
14:21	14:23	14:24				14:25	14:25	14:23
	14:24						14:25	
13:22	13:21	13:18				13:18	13:24	13:23
	13:22						13:24	
12:57	12:58	13:00				13:00	13:00	12:59
	13:00						13:00	
12:29	12:31	12:34				12:36	12:33	12:32
	12:34						12:36	
11:34	11:36	11:36				11:36	11:37	11:59
	11:36						11:59	



センサー感知時間の表示画面

バイブレーター制御画面

#### 【標準仕様】

型枠バイブレーター 計36台 (使用員数は断面サイズと型枠長により任意に決定)  
 最大6台を同時に作動可能  
 使用電力 : 12.8kw  
 インバーター : H260B×2台  
 型枠バイブレーター作動時間は任意に設定



#### 【特別仕様】

タブレットによる遠隔操作・圧力センサー連携制御など多くのオプションをご用意しています。  
 ご相談は営業担当まで

